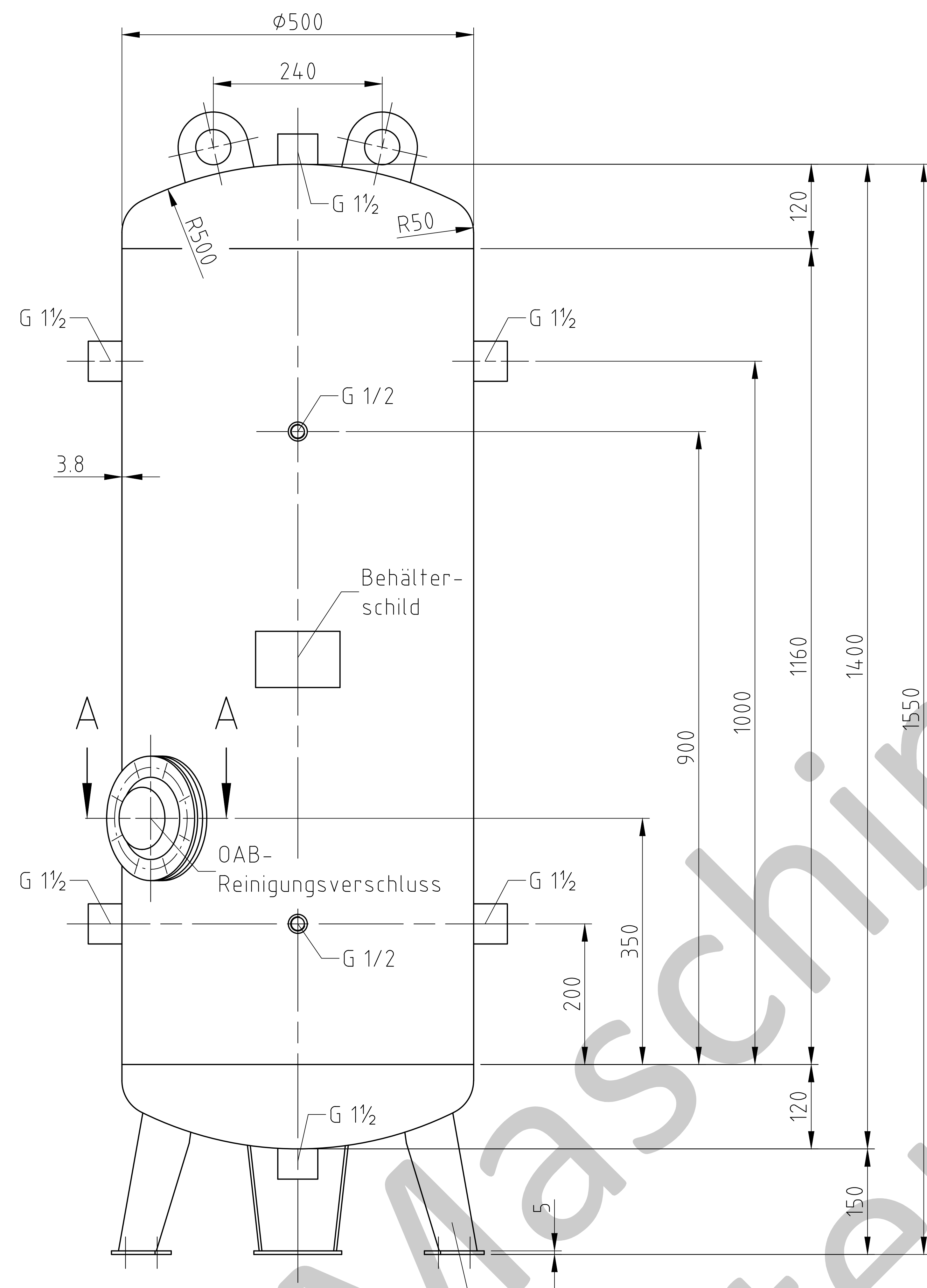
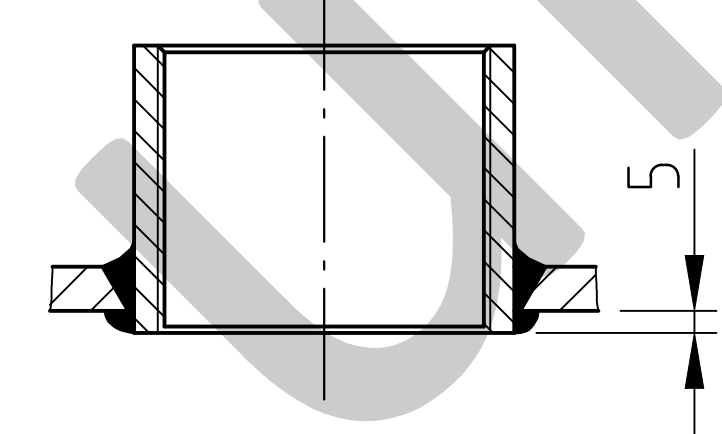
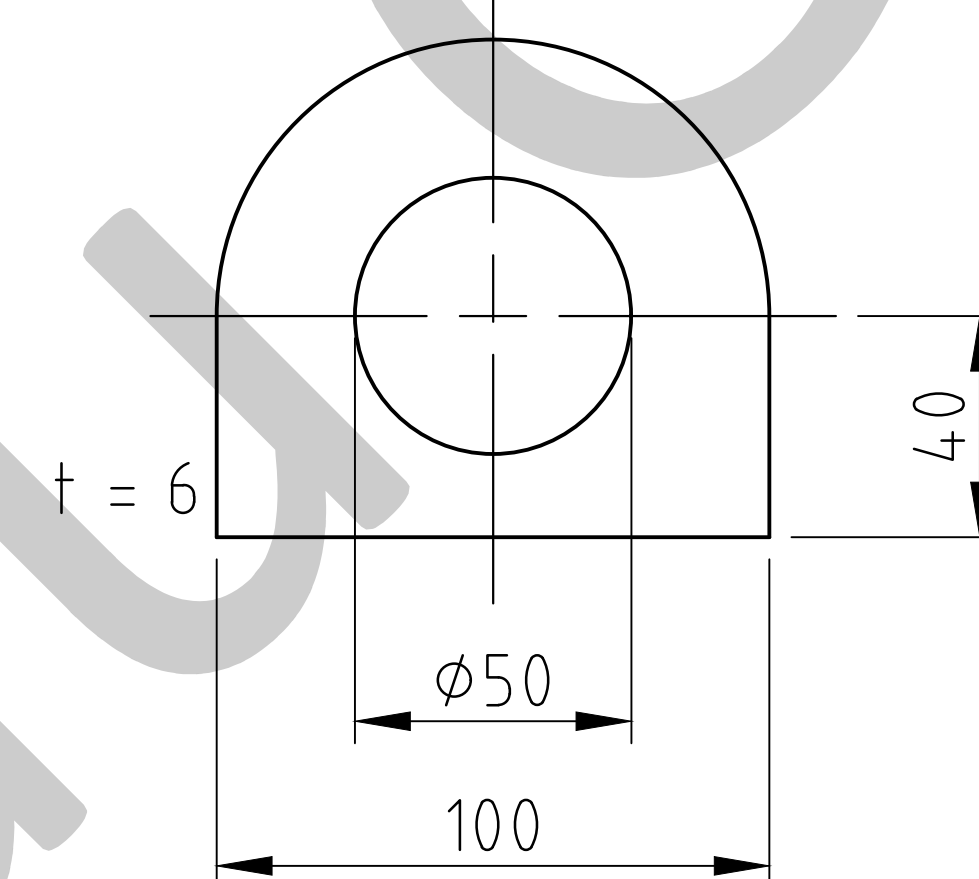




Muffeneinschweißung
Entlüftungs- u. Ablaßmuffe
innen bündig

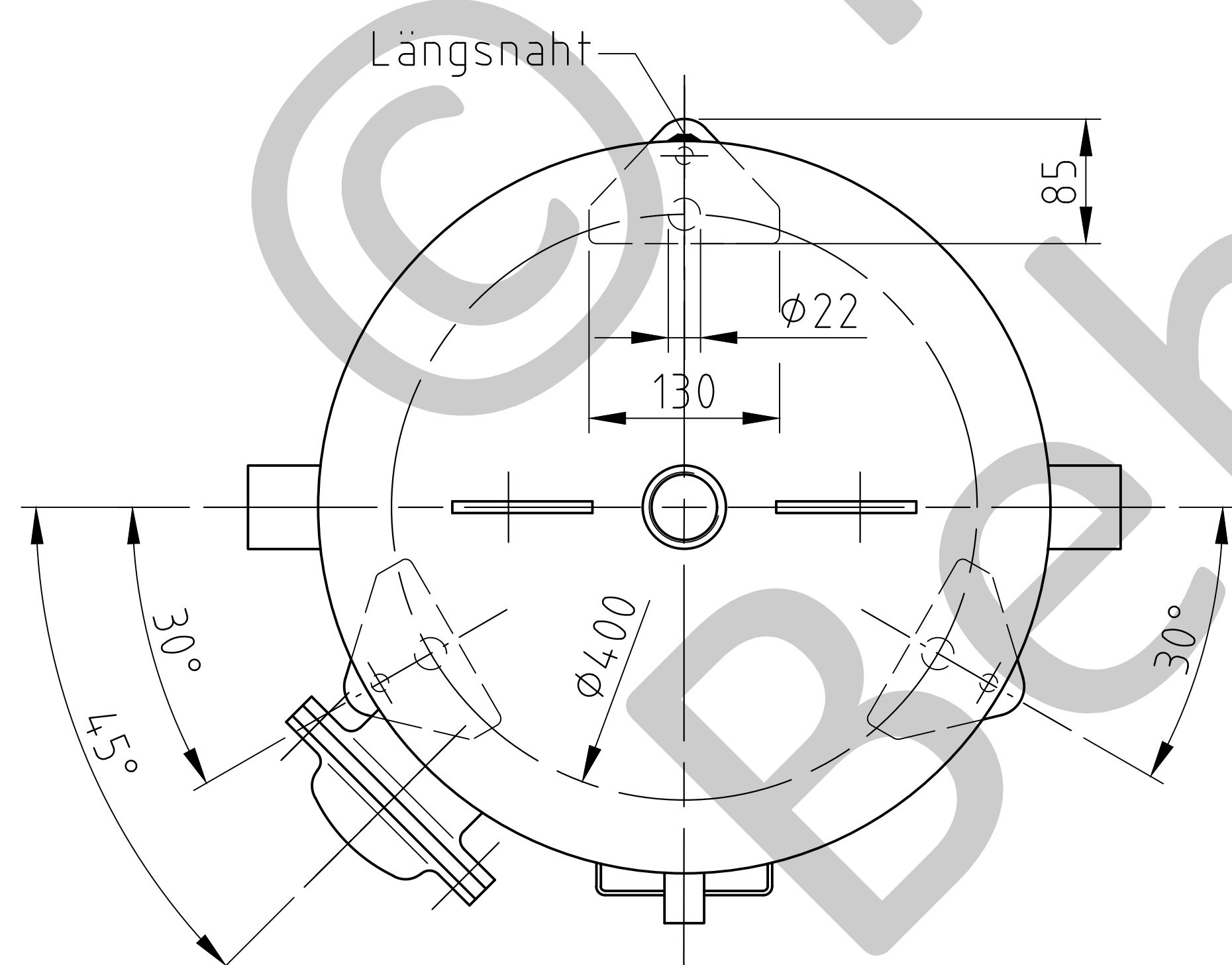


Tragöse

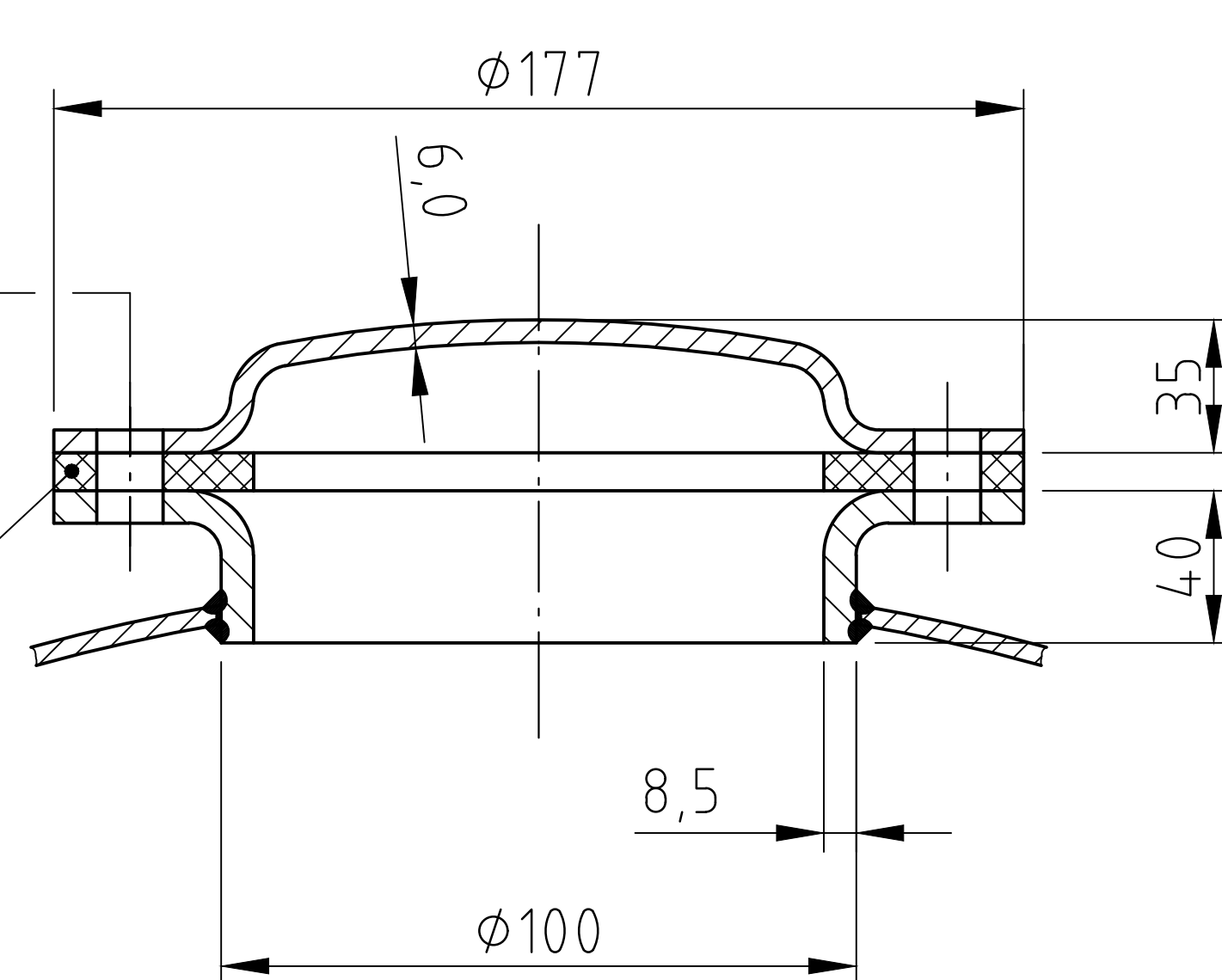


Ansicht A

OAB-Reinigungsverschluß
bauteilgeprüft



10x6kt.Schraube M12x35
DIN 931-5.6/gest/AD-W7
10xFederring A12 DIN 127
10x6kt.Mutter M12
DIN 934, 5-2/gest/AD-W7
1a Gummidichtung



TÜV-Zulassung für 10 bar/120°

Nahtformen (wenn nicht anders auf Zeichnung angegeben):

Längsnaht	Muffen-/Stützeinschweißungen	Rundnähte
		Sickennaht nur bis 8 mm Bodenwandstärke zyl. Bord > 3,5 x Bodenwandstärke

Betriebsdaten / Auslegungsdaten :

Volumen V (Liter) : 250
zul. Betriebsüberdruck PS (bar) : -1
Prüfüberdruck PT (bar) : 3
min. Betriebstemperatur TS (°C) : -10
max. Betriebstemperatur TS (°C) : 50
Fluid : Vakuum
Aufstellungsort : im Gebäude

Oberflächenbehandlung :

innen : roh
außen : grundiert ww. nach Kundenw. lackiert
oder : innen : feuerverzinkt
außen : feuerverzinkt

Herstellung und Prüfung :

GEMÄSS AD 2000, OHNE ABNAHME, MIT DRUCKPROBENBESCHEINIGUNG

Maßstab :	1:10
Auftrags-Nr. :	-
Best.-Nr. :	-
Verwendbar für :	M+B Standardbehälter
Gewicht :	ca.105 kg
Blatt :	1
v. Blatt :	1
Plotdatum :	11.11.2014
Datei :	ENG-009996



	Datum	Name
Bearb.	11.11.2014	CW
Gepr.	11.11.2014	SW

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten

Betzdorfer Str. 170
D-57567 Daaden
Tel.: +49 2743 9330 - 0
Fax.: +49 2743 3685
E-Mail: info@mabe.de

Benennung :

Druckbehälter stehend
250 l -1 bar

Zeichnungsnummer :

MB 101094-0.250

Zeichn.-Nr. der Prüfung des Entwurfs :

Revision

Änd.-Datum
-

Zeichnung darf nur über
CAD geändert werden